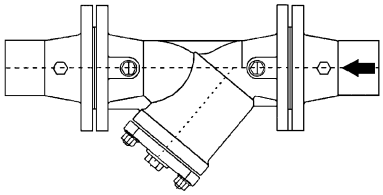
LDM, spol. s r.o. Czech Republic	POKYNY PRO MONTÁŽ A ÚDRŽBU	FP 110, FP 210 FP 220, FP 230
	FILTR PŘÍRUBOVÝ	PM - 079/22/02

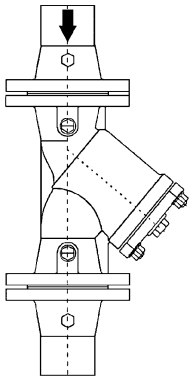
1. Popis
Filtry přírubové FP 110, 210, 220, 230 jsou potrubní prvky určené pro čištění média od mechanických nečistot. Předností armatur je robustní konstrukce síta z nerezové oceli s možností čištění bez nutnosti demontáže víka armatury.

2. Použití
Armatury jsou určeny pro použití v topenářství a průmyslu, především v horkovodních, případně v parních okruzích. Široká škála světlostí umožňuje použití těchto filtrů ve většině obvyklých aplikací.

3. Pracovní média
Armatury jsou vhodné pro prostředí vody, vodní páry, vzduchu a dalších médií kompatibilních s použitými materiály tělesa a síta armatury.

4. Instalace a údržba ventilu
Před montáží armatury do potrubí je nutno odstranit záslepky chránící vstupní a výstupní hrdlo. Směr proudění armaturou je určen šipkami na tělese. Základní montážní poloha filtru ve vodorovném potrubí je víkem dolů. Ve svislém potrubí je instalace dovolena jen v případě proudění shora dolů. V případě použití pro páru nebo plynná média ve vodorovném potrubí je vhodné filtry namontovat tak, aby nedocházelo k zavodnění (např. víkem do boku).





Perioda čištění filtru závisí na stupni znečištění média. V každém případě musí být filtr vyčištěn v době po uvedení potrubní soustavy do provozu, zpravidla po ukončení zkušebního a před předáním do rutinního provozu. Dále pak je nezbytné filtr vyčistit vždy před zahájením topné sezóny a potom kdykoli při zvýšení tlakové ztráty nebo výskytu hlučnosti na filtru.
Vyčištění se provádí buď odmontováním výpustní zátky (odkalení) nebo odmontováním víka filtru (celkové vyčištění), po němž je možno volně vyjmout filtrační vložku. Po vyčištění se zátka, resp. víko přimontují zpět a zátka nebo matice víka se dotáhnou doporučenými utahovacími momenty.

Momenty matic víka

Velikost závitu	Utahovací moment
M8	15 - 20Nm
M10	35 - 45Nm
M12	65 - 75Nm
M16	80 - 100Nm
M20	120 - 140Nm
M24	350 - 400Nm

Momenty zátek FP110, 210 a 220 (těsnění pod zátkou z nerezového materiálu)

Velikost závitu	Utahovací moment
G 3/8"	30 - 40Nm
G 3/4"	80 - 100Nm
G 1"	100 - 120Nm
G 1½"	200 - 250Nm

Momenty zátek FP 230 (bez těsnění – zátka opatřena těsnícím břitem)

Velikost závitu	Utahovací moment
G 3/8"	15 - 20Nm
G 3/4"	35 - 40Nm
G 1"	50 - 60Nm
G 1½"	100 - 120Nm

Pro povolování a utahování matic a zátek nutno, vzhledem k vysokým utahovacím momentům, použít uzavřený klíč.
Všechny závity musí být před zpětnou montáží řádně namazány. Výrobce doporučuje mazivo MOLYKOTE P-37. Je možné použít i jiné mazivo se srovnatelnými vlastnostmi.

5. Náhradní díly
Náhradní díly nejsou součástí dodávky filtrů a musí být objednány zvlášť. Při objednávání náhradních dílů je nutno v objednávce uvést název součásti, typové číslo filtru a jmenovitou světlost DN.
Při zpětné montáži odkalovací zátky nebo víka výrobce doporučuje vyměnit příslušné těsnění.

Doporučené náhradní díly pro 3 a 5-letý provoz:

	Díly pro 3-letý provoz	**Díly navíc pro 5-letý provoz *)**
FP110 **FP210** **FP220**	- těsnění víka - těsnění zátky	- filtrační vložka - zátka
FP230	- těsnění víka	- filtrační vložka - zátka

Před jakýmkoli zásahem na armatuře musí být potrubní systém zbaven tlaku! Osoba provádějící zásah musí být proškolena o výrobku. Dále musí být proškolena o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci.

6. Podmínky záruky
Na výrobek je výrobcem poskytována záruka po dobu 24 měsíců od data expedice. Při zjištění závady na armatuře je nutno postupovat podle bodu a), b) nebo c).
a) Poslat armaturu na adresu provozovny LDM servis, spol. s r. o., kde bude posouzena oprávněnost záruky a proveden servis nebo výměna.
b) Nahlásit závadu servisní organizaci a nechat si zaslat na zápůjčku náhradní armaturu. Zaslat původní armaturu do servisu, kde bude posouzena oprávněnost záruky a proveden servis nebo výměna výrobku.
c) Vyžádat si servisní zásah přímo na místě.
Je-li záruka uznána, hradí výrobce opravu či náhradu výrobku a jeho dopravu zpět zákazníkovi. Vyžádá-li si zákazník servisní zásah přímo na místě aplikace, hradí nezbytné cestovní náklady. Není-li záruka uznána, hradí zákazník veškeré vzniklé náklady.
Výrobce neručí za funkci a bezpečnost výrobku za odchylných podmínek, než jsou uvedeny v těchto pokynech pro montáž a údržbu a katalogovém listu výrobku. Jakékoliv použití výrobku za jiných podmínek je nutné konzultovat s výrobcem.

7. Nakládání s odpady
Obalový materiál a armatury se po jejich vyřazení likvidují běžným způsobem, např. předáním specializované organizaci k likvidaci (těleso a kovové díly - kovový odpad, obal + ostatní nekovové díly - komunální odpad).

ADRESA VÝROBNÍHO ZÁVODU

LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká republika
tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
http://www.ldmvalves.com

TUZEMSKÉ KANCELÁŘE

LDM, spol. s r.o.
kancelář Praha
Podolská 50
147 01 Praha 4
Česká republika
tel.: +420 241087360
fax: +420 241087192
e-mail: tomas.suchanek@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
kancelář Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem - Severní Terasa
Česká republika
tel.: +420 602708257
e-mail: tomas.kriz@ldm.cz

SERVISNÍ STŘEDISKA

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká republika
tel: +420 465502411-13
fax: +420 465531010
e-mail: servis@ldm.cz

Ecoterm - Ing. Karel Průša
Svatopetrská 10
617 00 Brno
Česká republika
tel: +420 545233546
fax: +420 545233231, +420 545230254
e-mail: info@ecoterm.cz

SAR MONTÁŽE s.r.o.
Slévárenská 12
709 00 Ostrava
Česká republika
tel: +420 596 623 740
fax: +420 596 623 717
e-mail: zdenek.lipovy@sarcz.cz

Martia a.s.
Mezní 4
400 11 Ústí nad Labem
Česká republika
tel: +420 475650150
fax: +420 475650999
e-mail: martia@martia.cz

Omega Elektro spol. s r.o.
Dlážděná 30
317 07 Plzeň-Radobyčice
Česká republika
tel: +420 377828237
fax: +420 377828238
e-mail: oep@volny.cz

ZEFIN s.r.o.
Školní nám. 1066
391 02 Sezimovo Ústí
Česká republika
tel: +420 381 276 440
fax: +420 381 276 156
e-mail: zefin@zefin.cz

ZAHRANIČNÍ ZASTOUPENÍ

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejniy prospekt, dom.6a, of. 601
141407 Khimki
Moscow Region
Russia

tel.: +7 495 7772238
fax: +7 495 7772238
mobile: +7 9032254333
e-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO “LDM”
Shakirova 33/1, kab. 103
100012 Karaganda
Kazachstan

tel.: +7 7212566936
fax: +7 7212566936
mobile: +7 7017383679
e-mail: sale@ldm.kz

LDM, Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovenská republika

tel: +421 243415027-8
fax: +421 243415029
e-mail: ldm@ldm.sk
http://www.ldm.sk

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Deutschland

tel: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 1772960469
e-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com

LDM, Polska Sp. z o.o.
ul. Modelarska 12
40-142 Katowice
Polska

tel: +48 327305633
fax: +48 327305233
mobile: +48 601354999
e-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Bulgaria Ltd.
z.k.Mladost 1
bl.42, floor 12, app.57
1784 Sofia
Bulgaria

tel: +359 2 9746311
fax: +359 2 8771344
mobile: +359 888925766
e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

www.ldmvalves.com

LDM, spol. s r.o. si vyhrazuje právo změnit své výrobky a specifikace bez předchozího upozornění.
Výrobce poskytuje záruční i pozáruční servis.